



APLICACIÓN URANO PVC SPRAY

1. Preparar las superficies a pegar lijando, esmerilando, cardando ó limpiando con LIMPIADOR URANO No. 1 y/o con ACTIVADOR URACLOR No. 2 dependiendo de cada caso, así:

MATERIAL	CARDADO	LIMPIEZA	PROPOSITO
Laminas y suelas de PVC	NO	Con LIMPIADOR URANO No. 1.	Desengrasar
Poliuretano	SI	URANO PRIMER PU	S. Porosa
La Goma Termoplástica (TR.)	NO	Con ACTIVADOR URACLOR No. 2.	Halogenar
El caucho Vulcanizado	SI	Con ACTIVADOR URACLOR No. 2.	Halogenar
El EVA	SI	PRIMER EVA o PRIMER PU	Vulcanizante V.
El cuero graso	SI	Eliminar totalmente la flor y la capa adiposa hasta obtener una superficie áspera y fibrosa (colágeno)	

- Agitar el pegante antes de usarse, sobre todo después de tiempos prolongados de almacenamiento.
- Las superficies deben estar libres de polvo, oxido o humedad. Si se requiere se debe soplar la superficie o utilizar un limpiador como el LIMPIADOR URANO NO. 1.
- Aplicar uniformemente sobre las dos superficies a unir con pistola de baja presión, 35 – 60 psi, y con una boquilla de 1.8 mm de diámetro mínimo.
- La reactivación del pegante se puede hacer en cualquier momento después del secado (inclusive después uno o dos días de aplicado) en hornos con temperatura de mínimo 60 °C durante treinta segundos.
- La unión se debe hacer inmediatamente después de la reactivación en pegadora o prensa con una presión aproximada de 35-120 lbf. / pulg² durante 15 segundos mínimo.
- Las uniones a temperatura ambiente solo son posibles con tiempo de secado de máximo de cinco (5) minutos.

RECOMENDACIONES

- Agitar el producto antes de usar.
- Almacenar y aplicar en lugares frescos, ventilados y alejados de fuentes de calor.
- Evite la inhalación y el contacto prolongado con la piel.
- No dejar al alcance de los niños.
- Para mayor información consulte nuestro Departamento Técnico.
- Evite la inhalación y el contacto prolongado con la piel.

Para mayor información consulte gratuitamente nuestro Departamento Técnico.

NOTA:
Esta información está basada en análisis de laboratorio y en nuestra experiencia, es de carácter ilustrativo y no constituye garantía, por lo tanto el producto debe ser evaluado bajo condiciones de trabajo de cada Empresa.