

PEGAR CUEROS GRASOS

MONTAJE

1. Los cortes de cuero graso se deben raspar o cardar hasta obtener una superficie porosa y áspera. Luego limpiar el polvo residual antes de aplicar pegante.
2. Aplicar una capa de pegante URANO PLATINO, tanto en el corte como en la plantilla.
3. Dejar secar el pegante mínimo quince (15) minutos y máximo treinta (30) minutos.
4. Montar el corte.

SOLDADURA

1. El corte de cuero graso montado se debe raspar o cardar hasta retirar completamente la pintura o acabado y obtener una superficie totalmente porosa y áspera. Luego limpiar el polvo residual antes de aplicar pegante.
2. Aplicar Pegante Urano PVC., tanto en el corte como en la planta. El corte requiere dos manos de pegante y la planta se debe tratar previamente de acuerdo al tipo de material.
3. Dejar secar mínimo treinta (30) minutos.
4. Reactivar o calentar la planta y el corte durante un (1) minuto en un horno con temperatura de 80 a 100 grados centígrados. Unir y prensar.

En el caso de cueros exageradamente grasos, para el montaje se debe usar PRIMER PLATINO y para la soldadura usar PRIMER P.U., con vulcanizante (3 - 4%) y pegante URANO PVC., también con vulcanizante (3 - 6%). En este caso la mezcla de PRIMER o pegante con vulcanizante se debe usar totalmente el mismo día que se prepara y los cortes y suelas con pegante se deben reactivar el mismo día (No se puede aplicar ni reactivar al día siguiente).

Para mayor información consulte gratuitamente nuestro Departamento Técnico.

NOTA:

Esta información está basada en análisis de laboratorio y en nuestra experiencia, es de carácter ilustrativo y no constituye garantía, por lo tanto el producto debe ser evaluado bajo condiciones de trabajo de cada Empresa.