



APLICACIÓN URANO INDUSTRIAL

1. Las superficies a pegar se deben lijar, raspar o esmerilar y limpiar hasta dejarlas libres de pintura, tinta, polvo, grasa o cualquier otra contaminación.
2. En materiales lisos se debe aplicar una mano uniforme de pegante con brocha, encoladora, espátula o rodillo sobre las superficies a pegar y dejar secar entre 10 y 30 minutos antes de hacer la unión. En materiales porosos se requiere una segunda aplicación con el mismo tiempo de secado.
3. Los mejores resultados de pegue se obtienen cuando la unión se hace con pegadora o prensa.
4. El proceso de post formado o termo formado de fórmica o formalite se puede hacer después de treinta (30) minutos de secado ó al día siguiente de la aplicación.
5. La reactivación del pegue antes de hacer la unión también mejora considerablemente los resultados.
6. Para materiales sintéticos se requieren Activadores, Limpiadores o promotores de adhesión.
7. Para pegues que deben estar sometidos a altas temperaturas o pegues sometidos a condiciones drásticas se puede usar el pegante URANO INDUSTRIAL mezclado con URANO VULCANIZANTE VIOLETA DEL 3 AL 6 % (P/P).

RECOMENDACIONES

- Agite el producto antes de usarlo.
- El almacenamiento y aplicación se debe hacer en lugares frescos, ventilados y alejados de fuentes de calor.
- Evite la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.
- Manténgase alejado de los niños.
- Para mayor información consulte nuestro Departamento Técnico.

Para mayor información consulte gratuitamente nuestro Departamento Técnico.

NOTA:

Esta información está basada en análisis de laboratorio y en nuestra experiencia, es de carácter ilustrativo y no constituye garantía, por lo tanto el producto debe ser evaluado bajo condiciones de trabajo de cada Empresa.